

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

项目名称：天通吉成机器技术有限公司新型高效晶体
生长及精密加工智能装备项目

建设单位（盖章）：天通吉成机器技术有限公司

编制日期：二〇二二年三月

嘉兴市生态环境局制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	/		
建设项目名称	新型高效晶体生长及精密加工智能装备项目		
建设项目类别	三十五、电气机械和器材制造业 38 中的 77、输配电及控制设备制造 382		
环境影响评价文件类型	登记表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	天通吉成机器技术有限公司		
统一社会信用代码	91330481742902337N		
法定代表人（签章）	俞敏人		
主要负责人（签字）	金志杰		
直接负责的主管人员（签字）	金志杰		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江爱闻格环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91330103MA27Y6375H		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
徐鹏森	2014035330352013332704000461	BH015523	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
徐鹏森	第二、三章节	BH015523	
蔡荣锡	第一、四章节	BH006577	

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	8
三、运营期主要环境影响和保护措施.....	24
四、环境保护措施监督检查清单.....	34
附表.....	35

附表:

建设项目污染物排放量汇总表

附件

- 1、立项文件
- 2、营业执照、工商名称变更登记情况表、法人身份证
- 3、土地证
- 4、城市排水许可证
- 5、原环评批复
- 6、验收意见
- 7、危废处置协议
- 8、检测报告
- 9、排污登记回执
- 10、三同时执行承诺书

附图

- 1、建设项目水功能区划及地理位置图
- 2、建设项目空气环境功能区划图
- 3、海宁市环境管控单元分类图
- 4、建设项目区域位置图
- 5、建设项目周围环境照片
- 6、建设项目厂区平面图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	天通吉成机器技术有限公司新型高效晶体生长及精密加工智能装备项目		
项目代码	2203-330481-07-02-996929		
建设单位	天通吉成机器技术有限公司	法定代表人或者 主要负责人	俞敏人
建设单位联系人	金志杰	联系方式	13758343033
建设地点	浙江省嘉兴市海宁市海宁经济开发区双联路129号		
地理坐标	(北纬 30 度 33 分 9.990 秒, 东经 120 度 39 分 41.364 秒)		
国民经济 行业类别	C3825光伏设备及元器件制造	建设项目 行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38中的77、输配电及控制设备制造382
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	66453.75	环保投资（万元）	20
施工工期	10 个月	建筑面积（m ² ）	36987.34
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	127442
<p>承诺：天通吉成机器技术有限公司及俞敏人承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由天通吉成机器技术有限公司及俞敏人承担全部责任。</p>			
环评类别判定依据	本项目为 C3825 光伏设备及元器件制造项目，不涉及铅蓄电池制造、太阳能电池片生产；不涉及电镀工艺，不涉及使用溶剂型涂料（含稀释剂），本项目涉及打磨、切割、精雕等机加工工序，属于“三十五、电气机械和器材制造业 38”中的“77、电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，环评类	排污许可类别	本项目不涉及通用工序重点管理、简化管理，属于“87、电机制造381，输配电及控制设备制造382，电线、电缆、光缆及电工器材制造383，家用电力器具制造385，非电力家用器具制造386，照明器具制造387，其他电气机械及器材制造389”中的“其他”项目。综合

	<p>别可以确定为报告表。</p> <p>根据《海宁经济开发区（中心区）“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）》，本项目位于海宁经济开发区双联路129号，属于海宁经济开发区（中心区）改革区域内，符合准入环境标准且不属于环评审批负面清单（具体包括环评审批权限在生态环境部的项目；需编制报告书的电磁类和核技术利用项目；有化学合成反应的石化、化工、医药项目；涉及涂层、定型、复合、烫金、印花等工艺的高浓度VOC排放项目；生活垃圾焚烧发电等高污染、高环境风险建设项目；一般工业固体废物（含污泥）处置及综合利用；《海宁市环境功能区划》规定的三类工业项目；其它重污染、高风险及可能严重影响生态的项目），原要求编制报告表的，可以填报环境影响登记表。</p>		<p>对照，企业属于排污许可登记管理。</p>
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：<u>海宁经济开发区（中心区）总体规划·修编（2017-2035年）环境影响报告书及“六张清单”修订稿</u></p> <p>审查机关：<u>浙江省生态环境厅</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u>关于海宁经济开发区（中心区）总体规划·修编（2017-2035年）环保意见的函、浙环函（2019）237号</u></p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号：<u>海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001。</u></p> <p>②管控要求：</p> <p><u>1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</u></p> <p><u>2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。</u></p> <p><u>3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。</u></p> <p><u>4、加强土壤和地下水污染防治与修复。</u></p> <p><u>5、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。</u></p> <p><u>6、强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。</u></p> <p><u>7、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。</u></p>		
<p>规划环境影响评价符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>		
<p>“三线一单”情况</p>	<p>“三线一单”文件名称：<u>《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》（海政发【2020】40号）</u></p> <p>管控单元：<u>海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）</u></p> <p>管控单元代码：<u>ZH33048120001</u></p>		

“三线一单”符合性	本项目与产业集聚重点管控单元符合性对照分析见表 1-1。			
	表 1-1 本项目与海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）要求对照分析表			
	空间布局约束	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件	本项目已在海宁市经济和信息化局备案，项目代码：2203-330481-07-02-996929，符合产业准入条件	符合
		严格限制三类工业项目，现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量并严格控制环境风险	本项目为 C3825 光伏设备及元器件制造项目，根据对照管控方案中表 1 工业项目分类表，本项目为二类工业项目	
		禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量	本项目不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等禁止新增的行业；不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业；本项目只产生生活污水，CODcr、NH ₃ -N 可不进行区域替代削减。	
		严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目不属于医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，不涉及 VOCs 排放。	
		所有改、扩建耗煤项目，严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求，且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平	本项目生产中无需耗煤	
		合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目位于海宁经济开发区双联路 129 号，与最近敏感点距离超过 100m，本项目无工艺废气产生，可确保人居环境安全	
	污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目只产生生活污水，CODcr、NH ₃ -N 可不进行区域替代削减；本项目不涉及 VOCs 排放；本项目属于二类工业项目，污染物排放水平能达到同行业国内先进水平；本项目厂区能实现清污分流、雨污分流；生活污水经处理达标后纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程截污管网，经海宁首创水务有限责任公司处理达标后排入钱塘江；做好收集系统的维护工作，防止生活污水渗入地下水系统；项目固体废物设置专门的堆放区，做好“三防”措施，对周边土壤和地下水不会产生影响。	符合
	环境风险管控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险；强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目位于海宁经济开发区双联路 129 号，属于海宁经济开发区（中心区）范围，本项目不涉及含 VOCs 物料，只产生生活污水，设置专门的危废仓库并做好了“三防”措施；要求企业建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合
资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本项目用水来自市政自来水管网，供电来自当地电网，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，提高资源利用效率。本项目不使用煤炭。	符合	

	<p>本项目“三线一单”符合性判定分析见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 “三线一单”符合性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">“三线一单”</th> <th style="width: 65%;">符合性分析</th> <th style="width: 20%;">是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保护红线</td> <td>根据《海宁市生态保护红线划定方案》（2017 年 10 月），海宁市共划定 4 个陆域生态保护红线区域，分别为盐官下河饮用水水源涵养功能重要区、长山河长水塘饮用水水源涵养功能重要区、袁花镇群山生物多样性维护功能重要区、黄湾镇牛头山高阳山生物多样性维护功能重要区。 本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，不在上述海宁市生态保护红线范围内。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>资源利用上线</td> <td>本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目利用企业现有的厂房进行改造，不新增土地和厂房建筑面积，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>环境质量底线</td> <td>本项目附近大气环境、声环境质量能够满足相应的标准，水环境达不到相应的标准。本项目只产生食堂油烟废气，对周边环境基本无影响，企业已安装食堂油烟净化器。废水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在区域环境质量等级，不触及环境质量底线。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>负面清单</td> <td>本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，本项目为 C3825 光伏设备及元器件制造项目，为二类工业项目，不涉及 VOCs 排放，不属于负面清单。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			“三线一单”	符合性分析	是否符合	生态保护红线	根据《海宁市生态保护红线划定方案》（2017 年 10 月），海宁市共划定 4 个陆域生态保护红线区域，分别为盐官下河饮用水水源涵养功能重要区、长山河长水塘饮用水水源涵养功能重要区、袁花镇群山生物多样性维护功能重要区、黄湾镇牛头山高阳山生物多样性维护功能重要区。 本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，不在上述海宁市生态保护红线范围内。	符合	资源利用上线	本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目利用企业现有的厂房进行改造，不新增土地和厂房建筑面积，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。	符合	环境质量底线	本项目附近大气环境、声环境质量能够满足相应的标准，水环境达不到相应的标准。本项目只产生食堂油烟废气，对周边环境基本无影响，企业已安装食堂油烟净化器。废水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在区域环境质量等级，不触及环境质量底线。	符合	负面清单	本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，本项目为 C3825 光伏设备及元器件制造项目，为二类工业项目，不涉及 VOCs 排放，不属于负面清单。	符合
“三线一单”	符合性分析	是否符合																
生态保护红线	根据《海宁市生态保护红线划定方案》（2017 年 10 月），海宁市共划定 4 个陆域生态保护红线区域，分别为盐官下河饮用水水源涵养功能重要区、长山河长水塘饮用水水源涵养功能重要区、袁花镇群山生物多样性维护功能重要区、黄湾镇牛头山高阳山生物多样性维护功能重要区。 本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，不在上述海宁市生态保护红线范围内。	符合																
资源利用上线	本项目生产过程有一定的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，本项目利用企业现有的厂房进行改造，不新增土地和厂房建筑面积，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。	符合																
环境质量底线	本项目附近大气环境、声环境质量能够满足相应的标准，水环境达不到相应的标准。本项目只产生食堂油烟废气，对周边环境基本无影响，企业已安装食堂油烟净化器。废水预处理后达标纳管，对周围环境基本无影响，本项目各项污染物不会改变项目所在区域环境质量等级，不触及环境质量底线。	符合																
负面清单	本项目选址于海宁经济开发区双联路 129 号，为海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，本项目为 C3825 光伏设备及元器件制造项目，为二类工业项目，不涉及 VOCs 排放，不属于负面清单。	符合																
其他符合性	<p style="text-align: center;">1、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》符合性分析</p> <p>《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》已经由推动长江经济带发展领导小组办公室印发，自 2022 年 1 月 19 日起施行。本项目与该细则相关规定符合性分析如下。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》符合性分析对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 45%;">相关内容</th> <th style="width: 30%;">本项目情况</th> <th style="width: 25%;">是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1、禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目</td> <td style="text-align: center;">不涉及</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>2、禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜核心区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</td> <td style="text-align: center;">不涉及</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>3、禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</td> <td style="text-align: center;">不涉及</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>4、禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</td> <td style="text-align: center;">不涉及</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table>			相关内容	本项目情况	是否符合	1、禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目	不涉及	/	2、禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜核心区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	不涉及	/	3、禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	不涉及	/	4、禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	不涉及	/
相关内容	本项目情况	是否符合																
1、禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目	不涉及	/																
2、禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜核心区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	不涉及	/																
3、禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	不涉及	/																
4、禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	不涉及	/																

5、禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公共利益的防洪护岸安全、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不涉及	/
6、禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	不涉及	/
7、禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。	不涉及	/
8、禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	不涉及	/
9、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目位于浙江海宁经济开发区，属于浙江省人民政府批准设立的开发区，为合规园区。本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
10、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	不涉及	/
11、禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于《国家产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修改）限制类和淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目；不属于落后产能项目、严重过剩产能行业项目。不属于高耗能高排放项目。	符合
12、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	本项目不属于严重过剩产能行业的项目。	符合

综上，本项目不属于负面清单内禁止建设的项目，因此项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的要求。

2、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号，2021年修正）审批原则符合性分析

（1）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

根据《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》产业集聚重点管控单元符合性分析可知，本项目拟建地位于海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（西区）ZH33048120001，满足环境质量底线、资源利用上线，不在生态保护红线范围内，符合该单元的管控要求。

（2）排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物

排放总量控制要求

根据工程分析，经落实相应的污染防治措施后，本项目各项污染物均能做到达标排放，满足国家和省规定的污染物排放标准。

本项目不涉及 VOCs、SO₂ 和 NO_x 排放，本项目只产生生活污水，COD_{Cr}、NH₃-N 可不进行区域替代削减，符合总量控制的要求。

(3) 建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

本项目选址于海宁经济开发区双联路129号，其土地性质为工业用地，符合当地国土空间规划；本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021年修改）中规定的限制类和淘汰类项目，有关部门已批准本项目的备案申请，基本同意本项目的建设，因此本项目的建设符合国家和省产业政策。

3、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号）” “四性五不批” 符合性分析

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 07 月 16 日修正版）要求及前文分析，本项目“四性五不批”符合性分析如下。

表 1-4 “四性五不批”符合性分析

建设项目环境保护管理条例		符合性分析	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目选址符合生态环境功能区要求，符合排放污染物符合国家、省、规定污染物排放标准，符合污染物排放总量控制，环境可行。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	根据环评分析，本项目产生的污染物经处理后可实现达标排放，结果可靠。	符合
	环境保护措施的有效性	本项目废水、废气、噪声和固废经环评提出的环境保护措施治理后，均能做到达标排放。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本环评结论客观、过程公开，评价公正并综合考虑项目对环境造成的影响，结论科学。	符合
五不批	(一) 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	本项目为C3825光伏设备及元器件制造项目，属于二类工业项目，不属于国家、省、市、区落后产能限制类、淘汰类项目。	符合
	(二) 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	本项目所在区域空气质量为达标区，地表水环境质量为IV类水。而本项目废水经达标处理后纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程截污管网，经海宁首创水务有限责任公司处理达标后排入钱塘江，不排入周围水环境，不会对周边水环境质量造成冲击；食堂油烟废气经治理后达标排放；通过对噪声采取隔声、降噪等措施后，外排噪声能达标排放；固废可做到无害化处置。因此采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。	符合

		<p>(三) 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准, 或者未采取必要措施预防和控制生态破坏</p>	<p>本项目食堂油烟废气相关措施处理后可实现稳定达标。生活污水经预处理后能达标纳入管网。</p>	<p>符合</p>
		<p>(四) 改建、扩建和技术改造项目, 未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施</p>	<p>根据现状排查, 企业现有项目已通过“三同时”验收, 现有实际产品产量、生产工艺等均在原环评范围内, 现有老污染源废水、废气、噪声、固废等的防治措施比较完善。</p>	<p>符合</p>
		<p>(五) 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实, 内容存在重大缺陷、遗漏, 或者环境影响评价结论不明确、不合理。</p>	<p>报告基础资料数据真实可信, 结论明确合理。</p>	<p>符合</p>

二、建设项目工程分析

1、项目概况

项目由来：近年来，在光伏“平价上网”、光伏行业“降本增效”以及国家对光伏产业扶持力度不断加大等因素的驱动下，下游客户对单晶硅生产加工专用设备的需求持续增长，我公司单晶炉、截断机、开方机、磨倒机等晶体材料专用设备产品处于订单充足、产能饱满的状态，现有产能已无法满足快速增长的订单需求。本项目的实施，将进一步提升新型高效晶体生长及精密加工智能装备产品产能，有利于充分把握光伏行业快速发展的机遇，进一步提高市场占有率，巩固公司的优势市场地位。

天通吉成机器技术有限公司拟投资 66453.75 万元，利用位于海宁经济开发区双联路 129 号的现有生产车间及配套设施，改造现有 1#车间（东侧部分）、2#车间、5#车间（南侧部分）、6#车间及食堂，利用建筑面积 36987.34 平方米，购置复合磨床、立式加工中心、卧式加工中心、龙门五面体加工中心、激光跟踪仪、硅片表面缺陷检测仪等先进加工、检测设备，形成年产 700 台（套）新型高效晶体生长及精密加工智能装备的生产能力，项目建成后，预计年可实现产值 96000 万元。

表 2-1 项目概况一览表

建设内容

主体工程	本项目改造现有 1#车间（东侧部分）、2#车间、5#车间（南侧部分）、6#车间及食堂，利用建筑面积 36987.34 平方米。改造后 1#车间（东侧部分）为机加工车间、2#车间为单晶炉装配车间、5#车间（南侧部分）为精密加工智能装备装配车间、6#车间为仓库。1#车间、2#车间、5#车间、6#车间均为一层建筑，主要具体总平面布置见附图 6	
辅助工程	本项目办公区利用企业现有的 3#综合楼，依托企业现有配电房、停车场等	
环保工程	废气	本项目食堂油烟废气经油烟净化器处理后屋顶高空排放，净化效率大于 75%。
	废水	本项目全厂采用清污分流、雨污分流制，设有清污分流系统。厕所废水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池处理后和其他生活污水一起纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程，经海宁首创水务有限责任公司集中处理达标后排入钱塘江。
	固体废物	建设有危废贮存场所，面积约 10m ² （位于 2#车间西侧）及一般固废贮存场所，面积约 200m ² （位于 1#车间南侧）
	噪声	合理布局，尽量将强声源设备布置在车间中心位置；加强设备的维修保养，发现设备有异常声音应及时维修
	其他	/
储运工程	储存	设 1 个成品仓库和 1 个原料仓库，均在 6#车间。
	运输	厂外运输以公路运输为主。厂内运输主要是日常生产过程中的原料与成品搬运，运距短、批次多，主要采用铲车和手推车为主。
公用工程	给水	项目用水由市政供水系统提供
	排水	本项目采用雨、污分流排放制，雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网；厕所废水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池处理后和其他生活污水一起纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程，经海宁首创水务有限责任公司集中处理达标后排入钱塘江。
	供热	/
	供电	项目用电由市政供电系统提供，利用企业现有变压器，不新增变压器

依托工程	海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程截污管网	服务范围为海昌街道、海洲街道、硖石街道、马桥街道、斜桥镇、丁桥镇
	海宁首创水务有限责任公司	2002年污水处理厂一期工程（5万吨/日）投产运行，2005年污水处理厂二期工程（5万吨/日）投产运行，2012年污水处理厂三期工程设计规模为5万吨/日，实际投产运行规模为2.5万吨/日，因此，目前海宁首创水务有限责任公司日处理能力达到12.5万m ³ /d，处理工艺采用SBR法。已完成提标改造。
劳动定员及工作制度	企业现有劳动定员420人，生产班制为白天一班制（8h/班），年工作日为300天；本项目新增劳动定员149人，生产班制为三班制（8h/班），年工作日为300天。厂区内设有食堂和宿舍	
其他	/	

2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间/d	产品计量单位	原审批生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	机电专用机械装备	300	台/套	500	0	500	0	/
2	铣镗类数控机床	300	台/套	150	0	150	0	/
3	环保工程污水污泥处理成套装备	300	台/套	10	0	10	0	/
4	大规格蓝宝石长晶系列设备	300	台/套	70	0	70	0	/
5	COF+FOF Bonding Inline 设备	300	台/套	20	0	20	0	/
6	新型高效晶体生长装备（单晶炉）	300	台/套	0	400	400	+400	/
7	精密加工智能装备	300	台/套	0	300	300	+300	/
	其中							
	截断机	300	台/套	0	40	40	+40	/
	开方机	300	台/套	0	30	30	+30	/
	磨倒一体机	300	台/套	0	30	30	+30	/
	开磨一体机	300	台/套	0	200	200	+200	/

建设内容

3、主要设施及设施参数

企业原有项目的环评中部分产品涉及涂装和焊接工序，目前企业已全面停止现有项目中的涂装和焊接工序，均委托外加工，所有原涂装和焊接设备均已淘汰处理，因此，企业现有项目中已无涂装和焊接相关设备。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	原审批数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
					设计参数	计量单位					
主要产污设施											
1	机加	车加工	车床	/	/	/	台	19	0	19	/
2	机加	打磨	磨床	/	/	/	台	40	0	40	/
3	机加	机加	刨床	/	/	/	台	5	0	5	/
4	机加	机加	钻床	/	/	/	台	22	0	22	/
5	机加	机加	铣床	/	/	/	台	12	0	12	/
6	机加	机加	镗床	/	/	/	台	1	0	1	/
7	机加	机加	锯床	/	/	/	台	5	0	5	/
8	机加	切割	切割机	/	/	/	台	2	0	2	/
9	机加	折弯	折弯机	/	/	/	台	1	0	1	/
10	机加	卷板	卷板机	/	/	/	台	2	0	2	/
11	机加	加工中心	立式加工中心	/	/	/	台	3	0	3	/
12	机加	加工中心	卧式加工中心	/	/	/	台	2	0	2	/
13	机加	机加	镗铣床	/	/	/	台	2	0	2	/
14	机加	加工中心	五面体加工中心	/	/	/	台	2	0	2	/

15	机加	机加	滚齿机	/	/	/	台	1	0	1	/
16	机加	机加	插齿机	/	/	/	台	1	0	1	/
17	机加	机加	刨齿机	/	/	/	台	1	0	1	/
18	机加	打磨	精密外圆磨	/	/	/	台	2	0	2	/
19	机加	打磨	万能螺纹磨床	/	/	/	台	1	0	1	/
20	机加	车加工	数控车床	/	/	/	台	5	0	5	/
21	机加	机加	数控铣床	/	/	/	台	1	0	1	/
22	机加	机加	立式铣床	/	/	/	台	5	0	5	/
23	机加	机加	卧式铣床	/	/	/	台	2	0	2	/
24	机加	机加	牛头刨	/	/	/	台	3	0	3	/
25	机加	切割	冲剪机	/	/	/	台	1	0	1	/
26	机加	加工中心	车铣复合加工中心	/	/	/	台	1	0	1	/
27	机加	机加	数控龙门铣	/	/	/	台	1	0	1	/
28	机加	机加	龙门导轨磨	/	/	/	台	1	0	1	/
29	机加	雕刻	雕铣机	/	/	/	台	1	0	1	/
30	机加	机加	精密电火花成型机	/	/	/	台	1	0	1	/
31	机加	切割	慢走丝切割机	/	/	/	台	1	0	1	/
32	机加	加工中心	立式加工中心	DMC1450V	/	/	台	1	0	1	/
33	机加	加工中心	卧式加工中心	HM50TD	/	/	台	1	0	1	/
34	机加	加工中心	卧式加工中心	HM63TD	/	/	台	1	0	1	/
35	机加	机加	数控立式车削中心	NEO α -16EX	/	/	台	1	0	1	/
36	机加	打磨	复合磨床	S41	/	/	台	0	4	4	/

37	机加	加工中心	立式加工中心	DMG 1850V	/	/	台	0	20	20	/
38	机加	加工中心	卧式加工中心	HECKERT H50	/	/	台	0	4	4	/
39	机加	加工中心	卧式加工中心	HECKERT H65	/	/	台	0	4	4	/
40	机加	加工中心	森精机卧式加工中心	DMC 100H DUO BLOCK	/	/	台	0	4	4	/
41	机加	加工中心	龙门五面体加工中心	MCR-C 2m*4m (3m)	/	/	台	0	8	8	/
42	机加	加工中心	龙门五面体加工中心	心 MCR-C 3m*6m (3.5m)	/	/	台	0	2	2	/
43	机加	加工中心	立式复合车铣加工中心	(VTLex2000)	/	/	台	0	1	1	/
44	机加	加工中心	立式复合车铣加工中心	VTLex5000	/	/	台	0	1	1	/
45	机加	机加	万能铣削中心	DMU50	/	/	台	0	2	2	/
46	机加	加工中心	万能加工中心	CTX beta 1250 TC	/	/	台	0	3	3	/
47	机加	切割	三光精密数控慢走丝线切割机	/	/	/	台	0	2	2	/
48	机加	打磨	数控平磨	/	/	/	台	0	1	1	/
49	机加	机加	数控大卧车	/	/	/	台	0	1	1	/
50	机加	精雕	数控精雕机	/	/	/	台	0	2	2	/
其他设施											
51	装配	装配	模组绑定机	COF+FOF Bonding Inline	/	/	套	1	0	1	/
52	装配	装配	自动化生产线	/	/	/	套	0	1	1	/
53	检测试验	检测试验	三坐标测量机	/	/	/	台	1	0	1	/
54	检测试验	检测试验	硅片几何参数测量仪	50-300nm	/	/	台	0	2	2	/

	55	检测试验	检测试验	厚度仪	/	/	/	台	0	4	4	/
	56	检测试验	检测试验	颗粒检测仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	57	检测试验	检测试验	金属检测仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	58	检测试验	检测试验	硅片表面缺陷检测仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	59	检测试验	检测试验	硅片分选仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	60	检测试验	检测试验	椭偏仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	61	检测试验	检测试验	自动四探针测试仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	62	检测试验	检测试验	光学显微镜	/	/	/	台	0	6	6	/
	63	检测试验	检测试验	表面粗糙度测量仪	/	/	/	台	0	4	4	/
	64	检测试验	检测试验	翘曲度检测仪	/	/	/	台	0	4	4	/
	65	检测试验	检测试验	边缘轮廓仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	66	检测试验	检测试验	平坦度检测仪	/	/	/	台	0	3	3	/
	67	其他	其他	数字化车间管理系统	/	/	/	套	0	1	1	/
	68	其他	其他	绝对关节臂测量机	1.5米/6轴	/	/	台	0	2	2	/
	69	其他	其他	绝对关节臂测量机	3.5米/6轴	/	/	台	0	2	2	/
	70	其他	其他	激光跟踪仪	35米	/	/	台	0	2	2	/
	71	其他	其他	配套刀具及工装夹具	/	/	/	套	0	1	1	/

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批年使用量	本项目设计年使用量	项目实施后全厂年使用量	项目实施前后变化情况	其他	
年产 500 台（套）机电专用机械装备										
机加	原料	钢材	吨	/	2667	0	2667	0	/	
		铸锻件	吨	/	1333	0	1333	0	/	
装配		各种控制电器	套	/	500	0	500	0	/	
		各种仪表	套	/	500	0	500	0	/	
		各类电缆线	吨	/	25	0	25	0	/	
机加		辅料	机油	吨	/	0.6	0	0.6	0	/
			磨削液	吨	/	0.2	0	0.2	0	/
			皂化液	吨	/	0.7	0	0.7	0	/
年产 150 台（套）铣镗类数控机床										
机加	原料	钢材、铁板	吨	/	3000	0	3000	0	/	
		铸锻件	吨	/	750	0	750	0	/	
装配		各种控制电器	套	/	150	0	150	0	/	
		各种仪表	套	/	150	0	150	0	/	
		各类电缆线	吨	/	75	0	75	0	/	
		其他配件（元件等）	吨	/	150	0	150	0	/	
		其他材料（合金等）	吨	/	150	0	150	0	/	
机加		辅料	皂化液	吨	/	0.2	0	0.2	0	/
	磨削液		吨	/	0.2	0	0.2	0	/	
	机油		吨	/	0.6	0	0.6	0	/	
年产 10 套环保工程污水污泥处理成套装备										
机加	原料	钢材	吨	/	6000	0	6000	0	/	

		不锈钢	吨	/	5000	0	5000	0	/	
	装配	各类配件	套	/	10	0	10	0	/	
	机加	辅料	机油	吨	/	0.2	0	0.2	/	
			磨削液	吨	/	0.2	0	0.2	0	/
			皂化液	吨	/	0.3	0	0.3	0	/
年产 70 台套大规格蓝宝石长晶系列设备 (50 台蓝宝石晶体生长炉、20 台研磨抛设备)										
	机加		腔体	套	/	50	0	50	0	/
			液压站	套	/	50	0	50	0	/
	装配		加热电柜	套	/	50	0	50	0	/
			控制电柜	套	/	50	0	50	0	/
			真空泵、过滤器	套	/	50	0	50	0	/
			其他材料	套	/	50	0	50	0	/
	机加		木模、消失模	套	/	20	0	20	0	/
			毛坯	套	/	20	0	20	0	/
			钢材件	套	/	20	0	20	0	/
	装配		焊接件	套	/	20	0	20	0	/
			功能部件	套	/	20	0	20	0	/
			液压元件	套	/	20	0	20	0	/
			气动元件	套	/	20	0	20	0	/
			电器元件	套	/	20	0	20	0	/
	机加	辅料	标准件	套	/	20	0	20	0	/
			皂化液	吨	/	0.7	0	0.7	0	/
			磨削液	吨	/	0.2	0	0.2	0	/
			机油	吨	/	0.6	0	0.6	0	/
年产 20 台套 COF+FOF Bonding Inline 设备										
	装配	原料	木模、消失模	套	/	20	0	20	0	/
	机加		毛坯	套	/	20	0	20	0	/

	装配		钢材件	套	/	20	0	20	0	/	
			焊接件	套	/	20	0	20	0	/	
			功能部件	套	/	20	0	20	0	/	
			液压元件	套	/	20	0	20	0	/	
			气动元件	套	/	20	0	20	0	/	
			电器元件	套	/	20	0	20	0	/	
			标准件	套	/	20	0	20	0	/	
	机加	辅料	机油	吨	/	0.6	0	0.6	0	/	
			皂化液	吨	/	0.5	0	0.5	0	/	
	本项目（半导体硅片高端成套装备的研发和产业化项目）										
	机加		铸件	套	/	0	700	700	+700	/	
			机加件	套	/	0	700	700	+700	/	
			焊接件	套	/	0	700	700	+700	/	
	装配	原料	控制系统	套	/	0	700	700	+700	/	
电气系统			套	/	0	700	700	+700	/		
水路系统			套	/	0	700	700	+700	/		
润滑系统			套	/	0	700	700	+700	/		
油路系统			套	/	0	700	700	+700	/		
液压系统			套	/	0	700	700	+700	/		
自动化系统			套	/	0	700	700	+700	/		
机加	辅料	其他耗材	套	/	0	700	700	+700	/		
		皂化液	吨	/	0	3.6	3.6	+3.6	/		
		磨削液	吨	/	0	1.0	1.0	+1.0	/		
			机油	吨	/	0	4.4	4.4	+4.4	/	
公用工程											
公用	/	水	吨	/	12600	4470	17070	+4470	/		
	/	电	万度	/	580	276	856	+276	/		

5、厂区平面布置

天通吉成机器技术有限公司位于海宁经济开发区双联路 129 号，总占地面积 127442 平方米，总建筑面积为 98119.52 平方米，本项目利用并改造现有 1#车间（东侧部分）、2#车间、5#车间（南侧部分）、6#车间及食堂，利用建筑面积 36987.34 平方米。改造后 1#车间（东侧部分）为机加工车间、2#车间为单晶炉装配车间、5#车间（南侧部分）为精密加工智能装备装配车间、6#车间为仓库。本项目办公区利用企业现有的 3#综合楼，依托企业现有配电房、停车场等。具体总平面布置见附图 6。

选址地周围环境：

东侧：为辅路、绿化带和海宁大道，海宁大道距离本项目厂界约 35m，海宁大道东面为泾长社区，最近泾长社区农宅距离本项目所在厂区约 140m；

南侧：为河道，河对面为慕容集团有限公司；

西侧：为双联路，路西为浙江奥王服饰有限公司；

北侧：为双联路，路北为海宁市科技创业中心、浙江凌通光伏科技有限公司和浙江锦泰新材料有限公司。

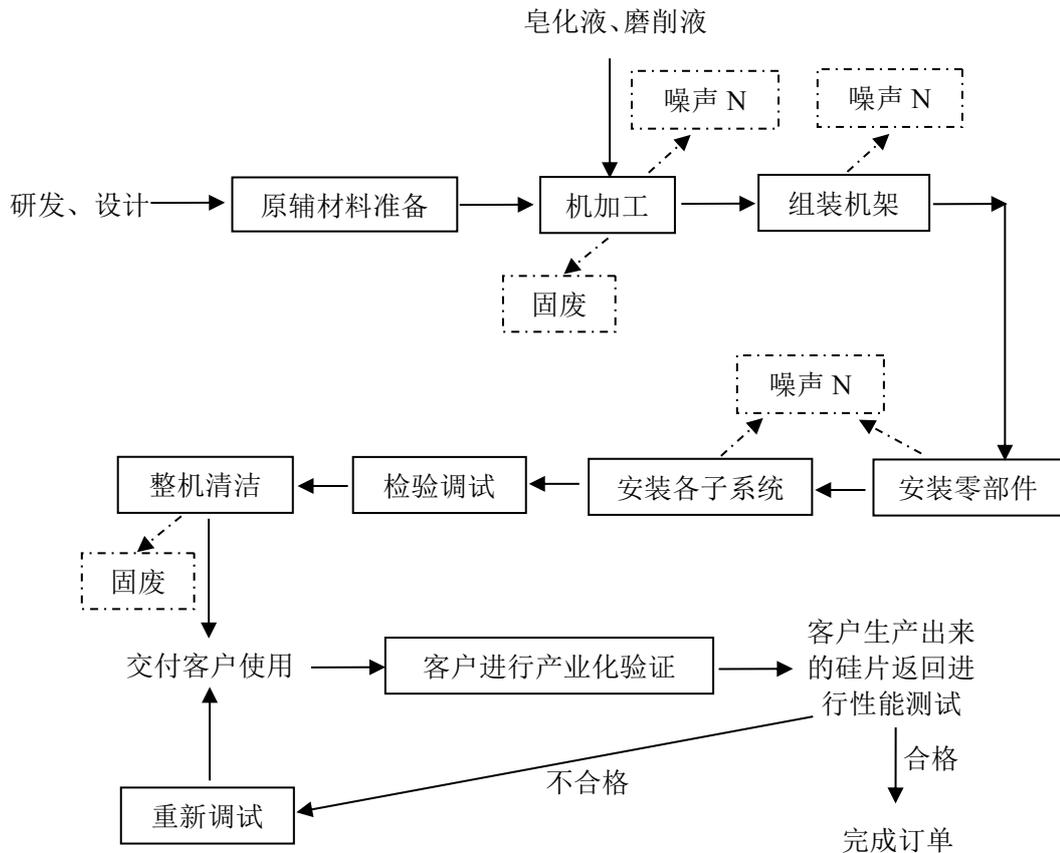
6、环境保护目标

表 2-5 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标*		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对车间距离 m
		经度	纬度						
环境空气	东侧泾长社区农宅	120.665481	30.552292	约 500 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的保护人体健康	环境空气二类功能区	E	140	190
	东南侧火炬社区农宅	120.665588	30.548472	约 300 户			ES	410	450
	西侧桐乡屠甸海星村农宅	120.654409	30.550618	约 300 户			W	375	420
	西北侧桐乡屠甸海星村农宅	120.657488	30.555843	约 20 户			WN	340	405
	北侧桐乡屠甸海星村农宅	120.661125	30.557281	约 10 户			N	370	390
声环境	厂界周围	/	/	/	GB3096-2008 中的 3 类标准	声环境 3 类功能区	/	/	/
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标								
*注：本项目采用经纬度。									

建设内容

1、工艺流程



工序流程说明：

研发、设计：本项目根据行业需求设计产品方案，并试制样机验证性能指标，通过不断研发改进产品性能指标，待最终样机达到设计方案中的全部要求即可产品定型。

原辅材料准备：据定型后的产品设计方案采购铸件、机加工件、焊接件、电气系统等原辅材料。

机加工：部分原材料经切割机、加工中心加工，获得所要求的形状和尺寸。磨床采用湿法打磨方式，无打磨粉尘产生。

组装：是指按照定型后的设计图纸，组装完成整机产品。包括机架组装、零部件组装以及控制系统、电气系统、油路系统等各子系统的组装。

检验调试：并对组装好的产品进行调试运转和性能检测，使产品性能稳定并满足设计要求。

整机清洁：调试后的设备需要发给客户进行产业化验证，设备发给客户之前，为了使设备看起来美观一些，需使用抹布对设备表面进行擦洗清洁。

产业化验证：本项目设备产品主要指标在业内处于领先地位，其实际生产中的重现性和稳定性需要进行产业化验证，即参照实际大生产的原辅材料方案进行真实生产。待硅棒、硅片等下游产出品均能一定时间段内保持性能稳定且达到行业标准及客户要求，

即可完成产业化验证过程交付客户使用。

2、产排污环节分析

表 2-6 本项目产排污情况汇总表

污染类型	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	食堂	食堂	油烟废气 G ₁
废水	职工生活	职工生活	生活污水 W ₁
固体废物	原料使用	原料使用	废包装物 S ₁
	机加工	机加工	废包装物 S ₁ 、废金属边角料 S ₂ 、废皂化液 S ₃ 、废磨削液 S ₄ 、废磨削油泥 S ₅
	设备维护、检修、整机清洁	设备维护、检修、整机清洁	废机油 S ₆ 、废抹布和手套 S ₇ 、废包装物 S ₁
	职工生活	职工生活	生活垃圾 S ₈
噪声	机械噪声	加工中心、磨床、切割机等	噪声 N

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况

天通吉成机器技术有限公司现位于海宁经济开发区双联路 129 号，总占地面积 127442 平方米，总建筑面积 98119.52 平方米。企业现拥有车床、磨床、切割机、加工中心、钻床、铣床等设备，具备年产 500 台（套）机电专用机械装备、150 台（套）铣镗类数控机床、10 套环保工程污水污泥处理成套装备、70 台套大规格蓝宝石长晶系列设备、20 台套 COF+FOF Bonding Inline 设备的生产能力。企业现有劳动定员 420 人，生产班制为白天一班制（8h/班），年工作日为 300 天。

表 2-7 现有工程履行环境影响评价和竣工验收情况一览表

项目名称	审批文号及时间	项目内容	实施情况	验收情况	其他
浙江艾斯吉成机器制造有限公司年产机电专用机械装备 500 台（套）增资项目	海环管（2006）131 号 2006 年 10 月 18 日	年产机电专用机械装备 500 台（套）	2007 年 12 月开工建设，2009 年 4 月试生产，目前企业已全面停止该项目中的涂装工序	海环验【2009】100 号，2009 年 11 月 19 日	/
海宁机床厂有限公司搬迁项目	海环管（2008）173 号 2008 年 8 月 14 日	年生产铣镗类数控机床 150 台（套）	2007 年 12 月开工建设，2009 年 4 月试生产		
天通吉成机器技术有限公司年产 10 套环保工程污水污泥处理成套装备建设项目	海环审（2009）86 号 2009 年 6 月 11 日	年产 10 套环保工程污水污泥处理成套装备	2008 年 11 月开工建设，2011 年 2 月试生产	海环环验【2011】007 号，2011 年 11 月 7 日	/
天通吉成机器技术有限公司年产 70 台套大规格蓝宝石长晶系列设备产业化项目	海环经审（2014）09 号 2014 年 4 月 18 日	年产 70 台套大规格蓝宝石长晶系列设备	2014 年 11 月开工建设，2015 年 12 月试生产	企业自主验收，2018 年 10 月 8 日	/
天通吉成机器技术有限公司年产 10 台套 200 毫米硅衬底化学机械研磨设备、20 台套 COF+FOF Bonding Inline 设备技改项目	改革区域登记表备案受理书：改 202033048100078 2020 年 7 月 22 日	年产 10 台套 200 毫米硅衬底化学机械研磨设备、20 台套 COF+FOF Bonding Inline 设备	2020 年 8 月开工建设，2021 年 4 月试生产，年产 10 台套 200 毫米硅衬底化学机械研磨设备项目停止实施	企业自主验收，2021 年 11 月 30 日	/
天通吉成机器技术有限公司半导体硅片高端成套装备的研发和产业化项目	改革区域登记表备案受理书：改 202033048100087 2020 年 8 月 13 日	年产 80 台半导体晶体生长设备、200 台半导体晶体切磨抛成套设备、80 台半导体晶圆减薄设备	停止实施	/	/

与项目有关的原有环境问题

表 2-8 现有工程履行排污许可手续情况

类别 项目	申领 时间	核发单位	证书 编号	废水排放总量或排污权总量				废气排放总量或排污权总量					其他
				废水量	CODcr	NH ₃ -N	其他	SO ₂	NO _x	工业烟 (粉)尘	VOCs	其他	
排污登记	2020年6月22日	嘉兴市生态环境局	91330481742902337N001Z	11340	0.567	0.057	/	/	/	/	/	/	/

2、现有工程污染物实际排放总量

企业现有项目热处理、时效处理和定性处理委托外加工，无热处理废气产生；现有项目钣金制作委托外加工，无焊接烟尘产生；现有项目涂色工序也委托外加工，无涂色废气产生；企业现有项目磨床采用湿法打磨方式，无打磨粉尘产生；因此，企业现有项目无生产性废气产生，产生的废气主要是食堂油烟废气。

现有项目设置有食堂，设有 4 个灶眼，规模为中型，食堂运营过程中产生油烟废气。油烟废气的成份十分复杂，主要污染物有多环芳烃、醛、酮、苯并(a)芘等 200 多种有害物质。现有项目职工人数 420 人，厨房的食用油消耗量约 3.78t/a，烹饪过程中油的挥发损失率约 3%，油烟废气的产生量约为 0.113t/a。目前，企业油烟废气经油烟净化器处理后屋顶高空排放，净化效率大于 75%，则油烟废气排放量为 0.028t/a。

表 2-9 现有工程废气排放情况汇总表 单位：吨

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/

企业现有项目表面处理委托外加工，无生产性废水产生，产生的废水主要是职工生活污水。

表 2-10 现有工程废水排放情况汇总表 单位：吨

排放口类型	污染物		许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标	其他
入网口	生活污水	废水量	11340	11340	11340	/	/
		CODcr	0.567	0.567	0.567	是	/
		NH ₃ -N	0.057	0.057	0.057	是	/

注：稳定达标判定数据来源于附件 8 嘉兴中一检测研究院有限公司的检测报告【报告编号：HJ21-11-1753，2021 年 11 月 11 日】。

表 2-11 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：吨

污染源	污染物名称	原环评年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	处置方式及去向	代码	其他
危险废物							
机械维护和保养	废机油	2.6	2.6	2.6	厂内暂存，委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	900-249-08	/
机加工	废皂化液	4.8	4.8	4.8		900-006-09	
打磨	废磨削液	/	1.6	1.6		900-200-08	
打磨	废磨削油泥	/	0.5	0.5		900-200-08	
机械维护和保养	废油桶	0.01	0.13	0.13		900-249-08	原环评废包装桶由原生产厂家回收并用于其原始用途，破损的废包装桶按危废处置，目前企业产生的废包装桶全部按危废处置
机加工	其他危险废物包装桶	0.016	0.2	0.2		900-041-49	
机械维护和保养	废抹布和手套	0.15	0.15	0.15			900-041-49
一般工业固体废物							
机加工	废金属边角料	206.8	206.8	206.8	出售给有关企业综合利用	356-002-09	/
生活垃圾							
职工生活	生活垃圾	126	63	63	委托环卫部门清运，焚烧发电	900-999-99	/

3、与项目有关的主要环境问题及整改措施、整改进度

现有老污染源废水、噪声、固废等的防治措施比较完善，现有项目均已通过环保验收，无要求整改内容。要求企业加强环保设施的日常管理和维护工作，保证环保设施始终处于良好运行状态，确保污染物稳定达标排放；加强对固体废弃物的管理，杜绝二次污染；加强厂区雨污分流管理工作。

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放 时间/h
				核算 方法	产生浓度 (mg/m ³)	产生量		收集方 式	收集 效率 /%	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
/	/	有组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 3-2 大气排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒出口 内径 m	排气温度	排放口类别	排放标准	其他
			经度	纬度						
/	/	/	/	/	/	/	/	主要排放口	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	一般排放口	/	/

表 3-3 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高 度 m	面源 长度 m	面源 宽度 m	与正 北夹角°	面源有效排放高 度 m	年排放小时数 h	排放工况	污染物排放速率 kg/h
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

根据工艺分析可知：磨床采用湿法打磨方式，无打磨粉尘产生。本项目无生产性废气产生，产生的废气主要为食堂油烟废气。

本项目利用企业现有食堂，现有食堂设有 4 个灶眼，规模为中型，食堂运营过程中产生油烟废气。油烟废气的成份十分复杂，主要污染物有多环芳烃、醛、酮、苯并(a)芘等 200 多种有害物质。本项目新增职工人数 149 人，根据当地的饮食习惯，每人每天食用油的消耗量为 50g，则厨房的食用油消耗量约 2.235t/a。烹饪过程中油的挥发损失率约 3%，由此估算得油烟废气的产生量约为 0.067t/a。油烟废气经环保认证的油烟净化器进行处理，经净化处理后的油烟废气屋顶高空排放，净化效率大于 75%，则本项目油烟废气排放量为 0.017t/a。本项目实施后油烟废气总排放量为 0.045t/a，油烟

运营期环境影响和保护措施

废气产生时间按4小时/天计,油烟净化器处理风量为24000m³/h,则油烟废气排放浓度为1.56mg/m³,达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的油烟最高允许排放浓度(2.0mg/m³)。

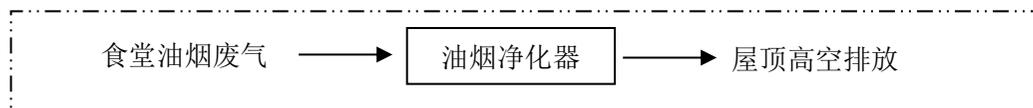


图 3-1 全厂废气处理系统图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

根据工艺分析可知：本项目无生产性废水产生；产生的废水主要为职工生活污水。

表 3-4 项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生				治理措施				污染物排放			废水排放量 m ³ /a	排放 时间 h
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	污水处理设施	生活污水	4023	COD _{Cr}	类比法	320	1.287	化粪池/隔油池	20000	是	/	排污系数法	320	1.287	4023	7200
				NH ₃ -N		35	0.141						35	0.141		

注：本项目利用企业现有生活污水处理设施，20000t/a 处理能力为全厂生活污水处理能力，包括企业现有生活污水处理能力。

本项目新增职工人数 149 人，设食堂，生活用水量按 100 L/人·d 计，则职工生活用水量 14.9t/d，年工作日为 300 天，全年 4470t/a；生活污水量按生活用水量的 90%计，则生活污水的产生量为 4023t/a。生活污水中主要污染物 COD_{Cr} 以 320mg/L，NH₃-N 以 35mg/l 计，则生活污水中 COD_{Cr}、NH₃-N 的产生量分别为 1.287t/a、0.141t/a。本项目食堂废水经隔油池处理、厕所废水经化粪池预处理后和其他生活污水一起纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程截污管网，再由海宁首创水务有限责任公司处理达标排放，COD_{Cr}、NH₃-N 的排放量分别为 0.201t/a、0.02t/a。

表 3-5 废水间接排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放标准	受纳污水处理厂信息			纳管依托可行与否	
		经度	纬度					名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值		排放标准
DW001	污水总排口	E120.66306	N30.55417	进入城市废水集中处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	全天	GB8978-1996 表 4 中三级标准；NH ₃ -N 执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中的其他企业间接排放限值	海宁首创水务有限责任公司	COD _{Cr}	50	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准	可行
								NH ₃ -N	5			

表 3-6 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理位置		排水去向	排放规律	间歇式排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水系处地理坐标		其他
		经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
DW002	1#雨水口	120.660160	30.552517	进入周边地表水环境	间断排放，排放期间流量不稳定	/	余家桥港	III 类	120.660160	30.552517	/
DW003	2#雨水口	120.660557	30.551466			/	余家桥港	III 类	120.660557	30.551466	/

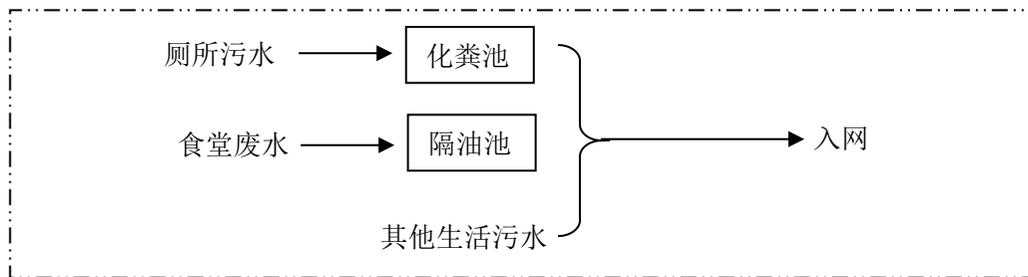


图 3-2 废水处理工艺流程图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-7 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/ 生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB (A)	
1#车间	1#车间	加工中心	加工中心	频发	类比法	80-85	减震	5	类比法	75-80	7200
		切割机	切割机	频发	类比法	80-85	减震	5	类比法	75-80	7200
		磨床	磨床	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200
		铣削中心	铣削中心	频发	类比法	80-85	减震	5	类比法	75-80	7200
		数控精雕机	数控精雕机	频发	类比法	75-80	减震	5	类比法	70-75	7200

本项目选用低噪声设备，厂区加强植树绿化，合理布局高噪声设备在车间内的位置，高噪声设备尽量布置在厂区和车间的中间，并且对设备安装减震垫；对辅助的风机系统、空压系统等设备应进行局部隔声减震处理，尽量将这些设备置于室内。在采取上述隔声降噪措施后，预计厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准，即昼间≤65dB、夜间昼间≤55dB。本项目周边50m范围内无农宅等声环境敏感点，周边最近敏感点距离本项目所在厂区约140m，因此，本项目噪声对周边敏感点不会造成明显影响。本项目噪声不会对周边环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

本项目实际产生的副产物主要为废包装桶、废金属边角料、废皂化液、废磨削液、废磨削油泥、废机油、废抹布和手套以及职工生活垃圾。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见下表。

表 3-8 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		处置措施			最终去向
									核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
一般工业固体废物														
机加工	/	废金属边角料	机加工	固态	钢材等	382-005-09	/	每日	物料核算法	266.4	一般固废暂存区	外卖综合利用	266.4	物资回收单位
危险废物														
检修	/	废机油	检修	液态	矿物油	900-249-08	T/I	季度	物料核算法	4.4	危废仓库	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	4.4	有资质的危废处置单位
检修		废油桶	检修	固态	矿物油、铁桶	900-249-08	T/I	季度	物料核算法	0.22	危废仓库		0.22	
设备维护、检修、整机清洁	/	废抹布和手套	设备维护、检修、整机清洁	固态	矿物油、抹布、手套	900-041-49	T/In	每日	类比法	0.1	危废仓库		0.1	
机加工	/	废皂化液	机加工	液态	皂化液	900-006-09	T	半年	物料核算法	7.2	危废仓库		7.2	
打磨	/	废磨削液	打磨	液态	磨削液、油泥	900-200-08	T/I	半年	物料核算法	2.0	危废仓库		2.0	
打磨	/	废磨削油泥	打磨	液态	磨削液、油泥	900-200-08	T/I	半年	类比法	0.8	危废仓库		0.8	
机加工、打磨	/	其他危险废包装桶	机加工、打磨	固态	皂化液、磨削液、铁桶	900-041-49	T/In	每周	物料核算法	0.28	危废仓库		0.28	
生活垃圾														
职工生活	/	生活垃圾	职工生活	固态	生活废品	900-999-99	/	每日	类比法	22.35	厂内垃圾桶	环卫部门定期清运	22.35	环卫部门

(1) 废包装物 S₁

废包装桶：指皂化液、磨削液和机油等用完后所产生的废包装桶，本项目所用的机油包装规格为 200kg/铁桶，皂化液和磨削液包装规格为 170kg/铁桶，则危险废包装物的产生量约为 0.5t/a，其中，废油桶产生量约为 0.22t/a、其他危险废包装桶产生量约为 0.28t/a。

本项目废包装桶产生情况详见表 3-9。

表 3-9 本项目废包装桶产生情况

序号	名称	用量	包装规格	个数	单位重量	合计
1	皂化液	3.6 吨	170kg/铁桶	22	10kg/个	280kg
2	磨削液	1.0 吨	170kg/铁桶	6	10kg/个	
3	机油	4.4 吨	200kg/铁桶	22	10kg/个	220kg
合计						500kg

(2) 废金属边角料 S₂

本项目铸件、机加件和焊接件在机加工过程产生废金属边角料，根据企业估算，废金属边角料产生量约为使用量的 2%。本项目铸件、机加件和焊接件消耗量共 700 套，其中，单晶炉每套组件重量约 15 吨（共 400 套）、截断机每套组件重量约 16 吨（共 40 套）、开方机每套组件重量约 18 吨（共 30 套）、磨倒一体机每套组件重量约 18 吨（共 30 套）、开磨一体机每套组件重量约 28 吨（共 200 套），折合总重量 13320t/a，因此，本项目废金属边角料产生量约为 266.4t/a。

(3) 废皂化液 S₃

本项目机加工过程需使用皂化液进行加工，使用时皂化液按 1:20 用水进行稀释，稀释后的皂化液循环使用，定期更换，由此会产生废皂化液，废皂化液产生量约占稀释后皂化液 10%，本项目皂化液消耗量为 3.6t/a，则本项目废皂化液产生量约为 7.2t/a。

(4) 废磨削液 S₄

本项目磨床采用湿法打磨方式，打磨时需使用磨削液，使用时磨削液按 1:20 用水进行稀释，稀释后的磨削液循环使用，定期更换，由此会产生废磨削液及油泥，废磨削液及油泥产生量约占稀释后磨削液 10%，本项目磨削液消耗量为 1.0t/a，则本项目废磨削液产生量约为 2.0t/a。

(5) 废磨削油泥 S₅

本项目磨床采用湿法打磨方式，打磨时需使用磨削液，磨削液循环使用，定期更换，更换磨削液时会产生少量磨削油泥。根据建设单位估算，本

项目废磨削油泥产生量约为 0.8t/a。

(6) 废机油 S₆

本项目生产时设备需不定期添加机油润滑，设备检修时会有废机油更换下来，本项目机油消耗量为 4.4t/a，则本项目废机油的产生量约为 4.4t/a。

(7) 废抹布和手套 S₇

本项目设备维护和检修时，人员需戴劳保手套，需要使用抹布擦洗设备，另外整机清洁时也使用抹布进行擦洗设备，由此会产生少量废抹布和手套，估算本项目废抹布和手套产生量约为 0.1t/a。

(8) 生活垃圾 S₈

职工生活垃圾按 0.5kg/p·d 计，本项目新增职工 149 人，年工作天数为 300 天，则生活垃圾的产生量为 22.35t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见下表。

表 3-10 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求

加强内部管理，执行排污许可管理制度，在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统（以下简称信息化系统）中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息，对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在信息化系统中上传备案。对污泥和不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，相应费用应当在委托业务完成后直接支付给运输、贮存、利用、处置企业；对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向，包括利用企业、利用方式等信息，并经经信、生态环境、市场监管等部门确认，相关凭证应当上传备案。年产 100 吨以上固废（不包括可外售综合利用的固废）的企业要配备在线称重设备，在固废贮存场所、打包点、出入口安装视频监控，监控信息保存期限不少于 6 个月，并与省、市信息化系统联网，同时鼓励其他产废企业安装视频监控。产废企业转移固废，出省处置的严格执行审批制度，出省利用的严格执行备案制度；省内跨市转移固废(除可外售综合利用的固废)利用、处置的，要及时报告属地生态环境部门；禁止跨市贮存固废(除可外售综合利用的固废)。产废企业要督促市外运输、利用、处置企业在信息化系统中注册登记流转，确保转移过程闭环监管。

危险废物环境管理要求

贮存场所和设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施应遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定；危险废物的收集和转运过程中需满足：

- a、危险废物的收集应执行操作规程，内容包括使用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等；
- b、危险废物收集作业人员应根据工作需要配置必须的个人防护装备；
- c、在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防泄漏等其他防治污染环境的措施；
- d、危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确认包装形式，具体包装应符合如下要求：
 - (1)包装材质要与危险废物相容；
 - (2)性质不相容的危险废物不应混合包装；
 - (3)危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗防漏要求；
 - (4)包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整；
- e、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。企业已设有危废仓库，地面经防腐防渗处理，符合“防风、防雨、防晒、防渗漏”要求。企业危废仓库现位于 2#车间西面位置，占地面积约 10m²，本项目实施后，危废产生量变大，现有危废仓库已不满足存放要求，要求企业在本项目实施后减少危废暂存周期，增加危废转移频次。

5、环境风险

表 3-11 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	该种危险物质 Q 值
1	油类物质	/	油品仓库	/	4.4	2500	0.0018
2	危险废物	/	危废仓库	/	15	50	0.3
项目 Q 值Σ							0.3018

表 3-12 影响途径和风险防控措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	设备(包括管线、阀门或其他设施)出现故障、包装桶破裂或操作失误等	直接污染	环境风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应,运用科学的技术手段和管理方法,对环境风险进行有效的预防、监控、响应。 1、生产过程中:必须加强安全管理,提高事故防范措施;严格注意设备安排、调度的质量;提高认识,完善安全管理制度; 2、在运输过程中应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间;装运应做到定车、定人;担负长途运输的车辆,途中不得停车住宿;被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志,包装标志的粘贴要正确、牢固;发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门。 3、储存过程中的风险防范措施:①不同性质的物质储存区间应严格区分,隔开贮存,不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。 ②油品仓库及危废仓库应设置通讯、自动报警装置,并保证在任何情况下都处于正常使用状态。 ③仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。 ④库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。 ⑤仓库内应安装温、湿度计,应保持库内通风良好,严格控制库内温度,夏季气温较高,应特别注意降温,采用喷水对仓库屋面进行降温,以确保库内化学品的安全。 ⑥应按养护技术条件和操作规程的要求,严格进行各类物质装卸及储存的管理,文明作业。 ⑦库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性。
2	可燃物泄漏引发火灾、爆炸事故(产生 CO、烟尘、有机废气等有毒有害气体)	次生/伴生污染	1、环境风险控制对策:设置风险监控系統,做好应急人员培训。 2、管理对策措施:加强员工管理;建立环境管理机构;加强安全管理的领导;针对环境风险事故,编制环境突发事件应急预案;加强环保措施日常管理。 其他:根据国家有关法规,为了认真贯彻“安全第一,预防为主”的方针,使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求,保障职工在生产过程中的安全与健康,从而更好的发挥其社会效益和经济效益,企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。

6、总量控制指标

表 3-13 总量控制指标一览表 单位(t/a)

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
CODcr	0.567	0.201	0.768	/	+0.201	/	/	0.768
NH ₃ -N	0.057	0.02	0.077	/	+0.02	/	/	0.077

本项目不涉及 VOCs、SO₂ 和 NO_x 排放,本项目只产生生活污水, CODcr、NH₃-N 可不进行区域替代削减。

7、自行监测

表 3-14 自行监测要求-在线监测（本项目不设置）

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	是否联网	仪器名称	安装位置	是否符合安装、运行、维护等管理要求	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 3-15 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废水	DW001	入网口	水量	COD _{Cr}	1次/年	/
				NH ₃ -N		/
废气	/	/	/	/	/	/
噪声	/	/	厂界噪声	噪声	1次/季度	/

四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
					名称/文号	浓度 限值
大气环境	食堂油烟 废气		油烟废气	经环保认证的油烟净化器进行处理，经净化处理后的油烟废气屋顶高空排放，净化效率大于 75%	GB18483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》	2.0mg/m ³ (烟囱)
地表水环境	DW001	COD _{Cr}	NH ₃ -N	1、食堂废水经隔油池处理，厕所废水经化粪池预处理后和与其他生活污水一起纳入海宁钱塘水务有限公司污水集中处理工程截污管网，经海宁首创水务有限责任公司处理达标后排入钱塘江。2、实行雨污分流、清污分流。	GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准，其中氨氮入网排放标准执行浙江省地方标准 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》	入网执行三级标准：500mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准：50mg/L
		入网执行三级标准：35mg/L 污水厂排环境执行一级 A 标准：5mg/L				
声环境	生产设备		机械噪声	1、选择低噪声设备；2、合理布局高噪声设备在车间内的位置，高噪声设备尽量布置在厂区和车间的中间，远离厂界，并且对设备安装减震垫；对辅助的风机系统、空压系统等设备应进行局部隔声减震处理，尽量将这些设备置于室内；3、加强设备的日常维护、保养，确保所有设备处于正常工况。4、加强厂区绿化，车间周围加大绿化力度。	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	本项目废金属边角料外卖综合利用，生活垃圾交由当地环卫部门统一处置。废机油、废油桶、废皂化液、废磨削液、废磨削油泥、其他危险废包装桶、废抹布和手套委托有危废资质的单位安全处置，危险废物在厂区暂存时，要求危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定，以防危险物流失，从而污染周围的水体及土壤；企业应制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，流转时必须符合国家关于《危险废物转移联单管理办法》的有关要求，确保危险固废得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。					
土壤及地下水污染防治措施	占地范围内应采取绿化措施，以种植具有较强吸附能力的植物为主；应根据建设项目所在地的地形特点优化地面布局，必要时设置地面硬化、围堰或围墙，以防止地下水、土壤环境污染；应根据相关标准规范要求，对设备设施采取相应的防渗措施，以防止地下水、土壤环境污染。					
生态保护措施	有效的生态补偿措施为绿化补偿。根据长期的研究成果证明，绿化对改善区域环境具有极其重要的作用，绿地具有放氧、吸毒、除尘、杀菌、减噪、防止水土流失和美化环境等作用。根据有关资料，降污能力自强到弱的顺序为乔木>灌木>绿篱>草地。本项目绿化以树、灌、草相结合的形式，起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用，同时也可防止水土流失。					
环境风险防范措施	要求企业按照国家 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的要求设置专门的贮存场所来贮存危险废物，并做好防渗防漏措施，贮存场所内四周应设有截流沟。					
其他环境管理要求	企业目前已在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表（排污许可证登记编号为 91330481742902337N001Z）。本项目实施后，企业仍为登记管理，企业应按要求进行变更。本项目应严格按照国家排污许可证制度的要求依法申领排污许可登记表，按证排污，自证守法。环境保护部门基于企事业单位守法承诺，依法发放排污许可登记表，依证强化事中事后监管，对违法排污行为实施严厉打击。					

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生 量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生 量)③	本项目 排放量(固体废物产生 量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	/	/	/	/	/	/	/
	食堂油烟废气	0.028	/	/	0.017	/	0.045	+0.017
废水 (排环境)	COD _{Cr}	0.567	0.567	/	0.201	/	0.768	+0.201
	NH ₃ -N	0.057	0.057	/	0.02	/	0.077	+0.02
一般工业 固体废物	废金属边角料	206.8	/	/	266.4	/	473.2	+266.4
	生活垃圾	63	/	/	22.35	/	85.35	+22.35
危险废物	废机油	2.6	/	/	4.4	/	7.0	+4.4
	废油桶	0.13	/	/	0.22	/	0.35	+0.22
	废抹布和手套	0.15	/	/	0.1	/	0.25	+0.1
	废皂化液	4.8	/	/	7.2	/	12	+7.2
	废磨削液	1.6	/	/	2.0	/	3.6	+2.0
	废磨削油泥	0.5	/	/	0.8	/	1.3	+0.8
	其他危险废包装桶	0.2	/	/	0.28	/	0.48	+0.28

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。单位：t/a